



MILLU

TEA

陶瓷磨芯 茶叶研磨机【pure^纯】

产品说明书

USER GUIDE

MI-014

不破坏咖啡风味
陶瓷磨芯

粗细任选
粒度调换式

株式会社 川崎合成树脂

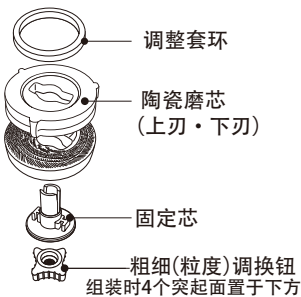
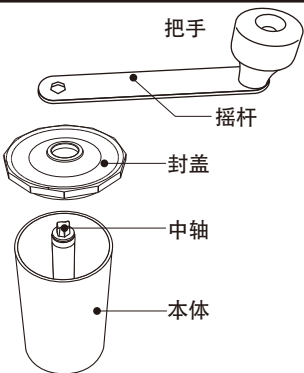
Kawasaki-Plastics CO.,LTD.

〒955-0021新潟县三条市下保内401-17

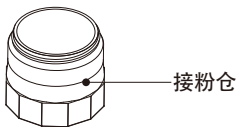
电话: 81-256-38-2531 传真: 81-256-38-3666

网址: <http://www.kawasaki-plastics.jp/>

部件名称



※ 顺时针右旋(调紧)为细磨
※ 逆时针左旋(调松)为粗磨



各部件组装时, 请拧紧扣平。
不当组装会造成操作不顺、机件故障。

新机使用前请务必仔细阅读

- 新机出厂时研磨程度被设定在“细磨”格上。
- 请依照原有“细磨”设定先试磨一遍再行调节。
- 未加入茶叶空转摇杆的话,会造成陶瓷磨芯的破损。

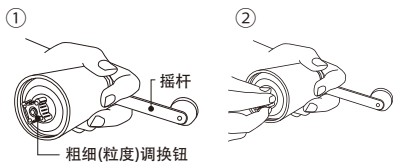
使用方法



- ① 加入茶叶后盖好封盖
- ② 调换粗细(粒度)请参考【粗细(粒度)调换方法】
- ③ 转动摇杆研磨(顺时针)

粗细(粒度)调换方法

(调换钮的旋调方法)



安装好摇杆,请压住后旋调粗细(粒度)调换钮。

保养方法

研磨后,请用清洁刷(牙刷等)除去茶末。研磨后长时间不再使用时,请务必清洗保管。

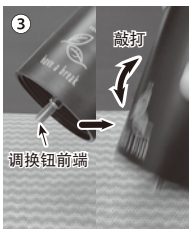
拆卸本体与陶瓷磨芯



卸下旋转粗细(粒度) 调换钮(逆时针旋转)



按住固定芯,卸下固定 芯和陶瓷磨芯下刃。 (拔出)



用布等盖上的调换钮 前端轻轻敲打,取下陶 瓷磨芯上刃。



卸下调整套环。



1. 请不要在研磨现场周围放置它物, 务必选择平稳之处使用。
2. 拆除陶瓷磨芯时请避免摔落, 碰撞等外部冲击, 否则会造成破裂, 缺口等后果。
3. 陶瓷磨芯清洗后, 不留水分完全干燥后才可使用。
4. 各部件组装时, 请拧紧扣平。不当组装会造成操作不顺, 机件故障。
5. 不正确组装, 会造成茶叶无法研磨或茶叶呈未研磨状态掉出等情况。

组装本体与陶瓷磨芯



1 在本体上安装调节套环。



2 在本体的3个凹窝处上扣入陶瓷磨芯的上刃凸起部分。



3 将有细纹一面朝下后安装磨芯下刃。



4 在本体的中轴突出部将固定芯的沿口对准插好。



5 对准陶瓷磨芯的中洞，插好固定芯。



6 4个突起面置于上方，请旋转粗细调换钮后再安装（顺时针旋转）。

⚠ 注意

- 使用后,需用洗碗绵蘸取餐具洗涤剂清洗冲净容器。清洗后,不留水分完全干燥后才可使用。
- 平置使用时请务必选择平稳之处,在湿滑不稳等处使用可能导致受伤。手持使用时请务必握紧拿稳,保持手不打滑状态。
- 本机为绿茶(干燥后茶叶)研磨专用,不可用于带梗的荃茶、玄米茶、麦茶等茶类。除干燥过的茶叶绝对不可研磨其它食材否则会造成故障。
- 如果是去除了茶荃和叶脉的碎碾茶叶则可研磨得更细。
- 避免摔落,碰撞等外部冲击,会造成破裂缺口等后果。如出现上述情况,请停止使用。
- 研磨中出现小石子等坚硬不纯物时,会造成破损。如出现崩刃情况,请停止使用。
- 空转时陶瓷磨芯如发出擦磨声,请调松粗细(粒度)调换钮。不调松强行使用,会造成破损。※将粗细(粒度)调换钮逆时针左旋(粗磨)
- 将粗细(粒度)调换钮顺时针右旋过度的话,陶瓷磨芯的刃部互相摩擦机身运转变重,有可能造成故障。如发现有擦磨声请将粗细(粒度)调换钮稍稍左旋后再行使用。※旋拧过紧的话可能造成陶瓷磨芯破裂,需十分注意。
- 拆卸·组装时,请务必仔细参阅说明书。不当的分解·组合,会造成破损。
- 切勿放置在火源近处。机身接触的热气超过其耐热温度时,会发生融化,变形等情况。
- 切勿放置在火源近处。机身接触的热气超过其。
- 本品不可用于洗碗干燥机。
- 使用锅刷,去污粉等,可能造成刮痕。
- 研磨后长时间不再使用时,请务必清洗保管。否则陶瓷磨芯处可能会留下茶粉垢。
- 请用清洁刷等除去陶瓷磨芯上的污垢,放入沸腾的开水中烫煮约30分钟左右后,不留水分完全干燥。
- 请将本品收放保管在幼儿触摸不到之处。
- 保管时请避开阳光直射。