



MILLU

TEA

陶瓷磨芯 不锈钢 茶叶研磨机

产品说明书

USER GUIDE

MI-016

| 不破坏咖啡风味
陶瓷磨芯

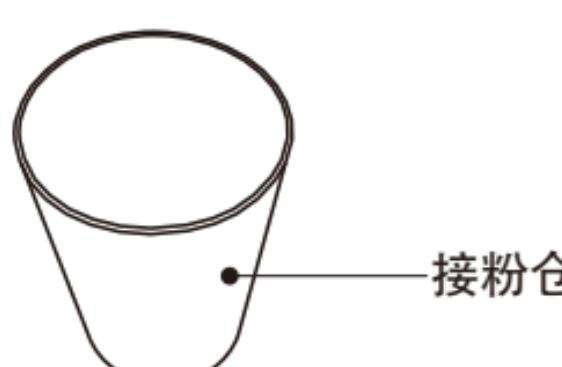
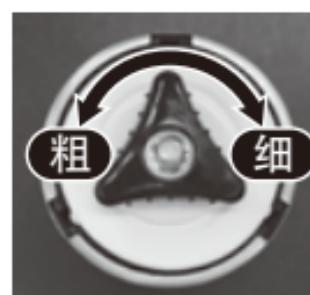
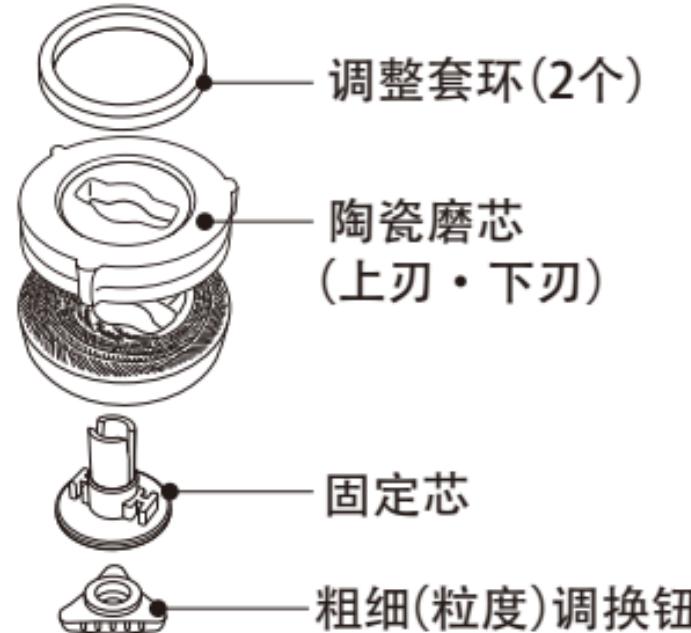
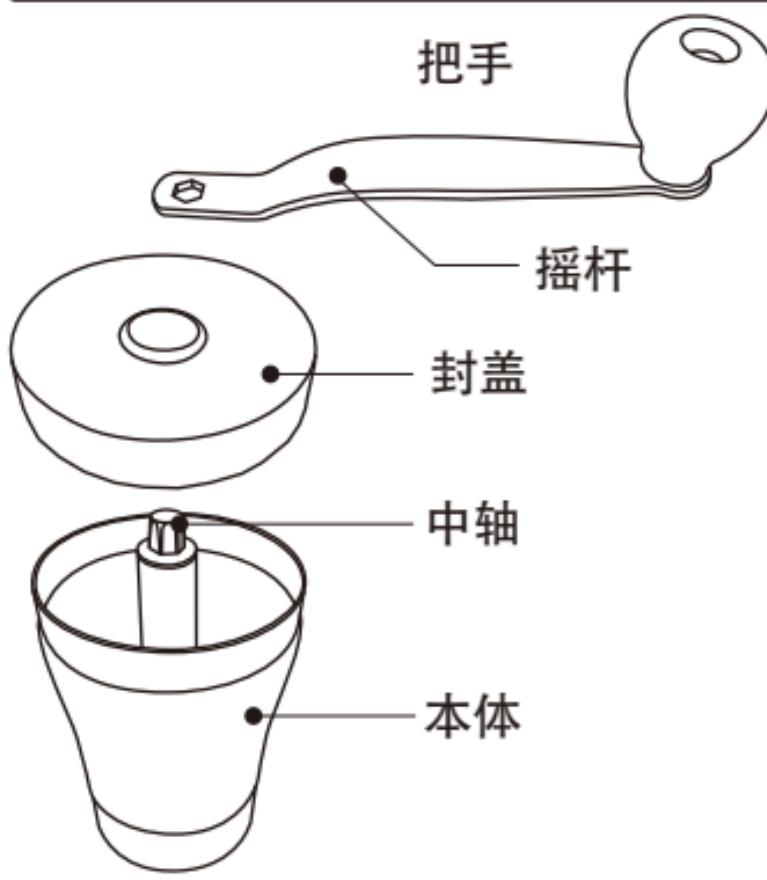
| 粗细任选
粒度调换式

株式
会社 川崎合成樹脂

Kawasaki-Plastics CO.,LTD.

〒955-0021新潟県三条市下保内401-17
电话: 81-256-38-2531 传真: 81-256-38-3666
网址: <http://www.kawasaki-plastics.jp/>

部件名称

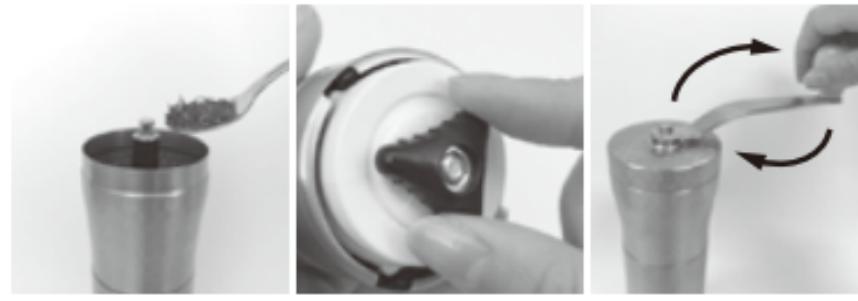


各部件组装时,请拧紧扣平。
不当组装会造成操作不顺、机件故障。

新机使用前请务必仔细阅读

- 新机出厂时研磨程度被设定在“细磨”格上。
- 请依照原有“细磨”设定先试磨一遍再行调节。
- 未加入茶叶空转摇杆的话，会造成陶瓷磨芯的破损。

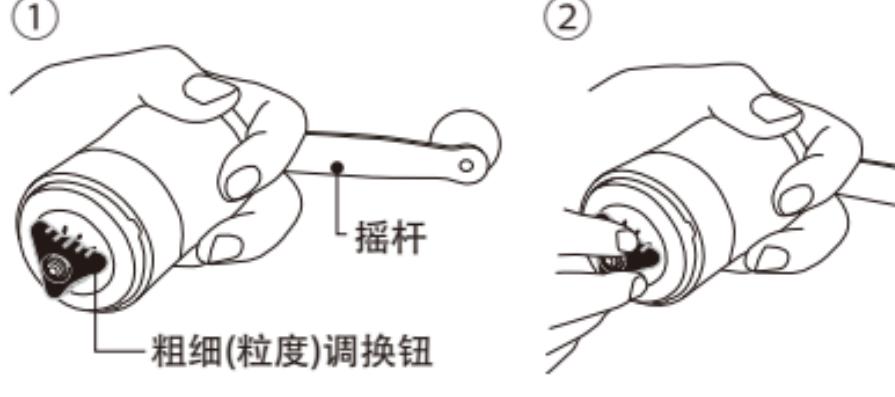
使用方法



- ① 加入茶叶后
盖好封盖
- ② 调换粗细(粒度)
请参考【粗细
(粒度)调换方法】
- ③ 转动摇杆研磨
(顺时针)

粗细(粒度)调换方法

(调换钮的旋调方法)

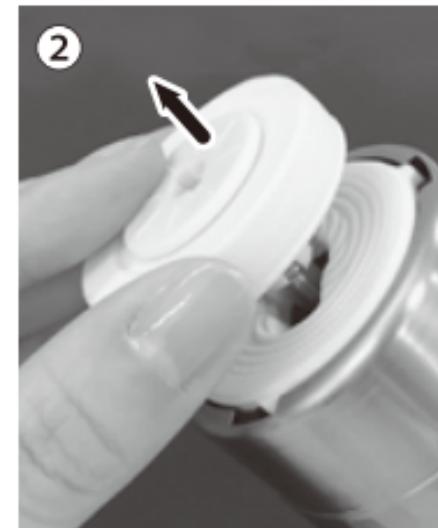


安装好摇杆,请压住后旋调粗细(粒度)
调换钮。

保养方法

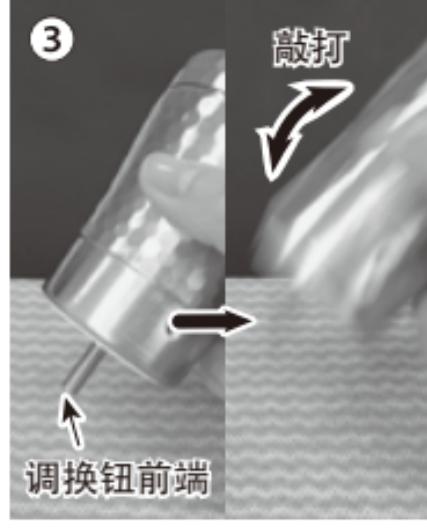
研磨后,请用清洁刷(牙刷等)除去茶末。
研磨后长时间不再使用时,请务必清洗
保管。

拆卸本体与陶瓷磨芯



卸下旋转粗细(粒度)
调换钮(逆时针旋转)

按住固定芯,卸下固定
芯和陶瓷磨芯下刃。
(拔出)



用布等盖上的调换钮
前端轻轻敲打,取下陶
瓷磨芯上刃。



- 1.请不要在研磨现场周围放置它物,务必选择平稳之处使用。
- 2.拆除陶瓷磨芯时请避免摔落,碰撞等外部冲击,否则会造成破裂,缺口等后果。
- 3.陶瓷磨芯清洗后,不留水分完全干燥后才可使用。
- 4.各部件组装时,请拧紧扣平。不当组装会造成操作不顺,机件故障。
- 5.不正确组装,会造成茶叶无法研磨或茶叶呈未研磨状态掉出等情况。

组装本体与陶瓷磨芯



在本体上安装调节套环(2个)。



在本体的3个凹窝处上扣入陶瓷磨芯的上刃凸起部分。



将有细纹的一面朝下后安装磨芯下刃。



在本体的中轴突出部将固定芯的沿口对准插好。



请旋转粗细调换钮后再安装(顺时针旋转)。



⚠ 注意

- 使用后，需用洗碗绵蘸取餐具洗剂清洗干净容器。清洗后，不留水分完全干燥后才可使用。
- 平置使用时请务必选择平稳之处，在湿滑不稳等处使用可能导致受伤。手持使用时请务必握紧拿稳，保持手不打滑状态。
- 本机为绿茶(干燥后茶叶)研磨专用，不可用于带梗的茎茶、玄米茶、麦茶等茶类。除干燥过的茶叶绝对不可研磨其它食材否则会造成故障。
- 如果是去除了茶茎和叶脉的碎碾茶叶则可研磨得更细。
- 避免摔落，碰撞等外部冲击，会造成破裂缺口等后果。如出现上述情况，请停止使用。
- 研磨中出现小石子等坚硬不纯物时，会造成破损。如出现崩刃情况，请停止使用。
- 空转时陶瓷磨芯如发出擦磨声，请调松粗细(粒度)调换钮。不调松强行使用，会造成破损。※ 将粗细(粒度)调换钮逆时针左旋(粗磨)
- 将粗细(粒度)调换钮顺时针右旋过度的话，陶瓷磨芯的刃部互相摩擦机身运转变重，有可能造成故障。如发现有擦磨声请将粗细(粒度)调换钮稍稍左旋后再行使用。※ 旋拧过紧的话可能造成陶瓷磨芯破裂，需十分注意。
- 拆卸·组装时，请务必仔细参阅说明书。
不当的分解·组合，会造成破损。
- 切勿放置在火源近处。机身接触的热气超过其耐热温度时，会发生融化，变形等情况。
- 切勿放置在火源近处。机身接触的热气超过其。
- 本品不可用于洗碗干燥机。
- 使用锅刷，去污粉等，可能造成刮痕。
- 研磨后长时间不再使用时，请务必清洗保管。
否则陶瓷磨芯处可能会留下茶粉垢。
- 请用清洁刷等除去陶瓷磨芯上的污垢，放入。
沸腾的开水中烫煮约30分钟左右后，不留水分完全干燥。
- 请将本品收放保管在幼儿触摸不到之处。
- 保管时请避开阳光直射。